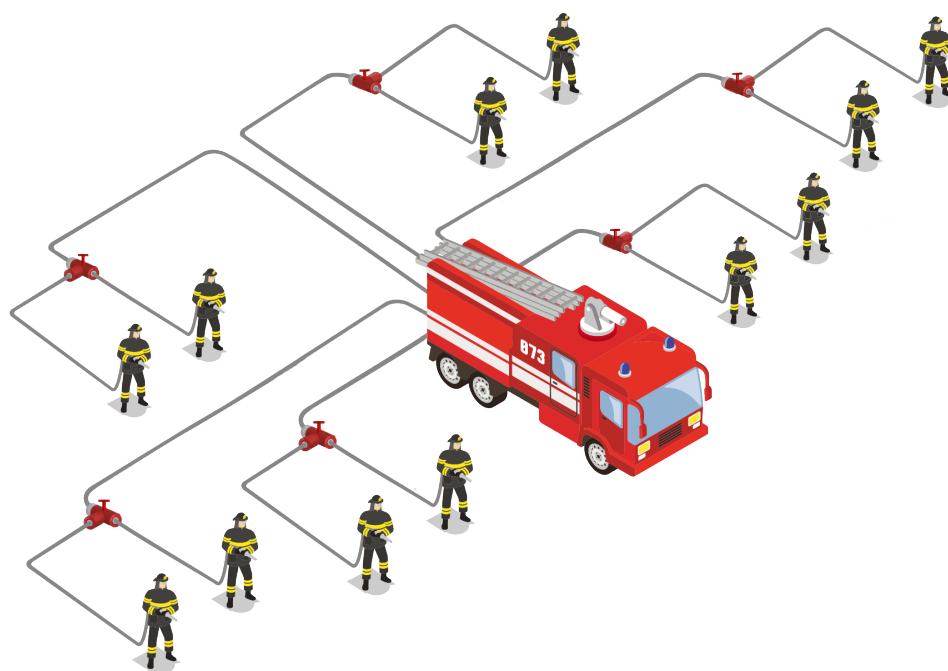




OS-12600-002-B

SYSTÈME ONE SEVEN D'INSTALLATION



- **Jusqu'à 12600 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement jusqu'à quatre (6) sorties 70 mm**
- **Fonctionnement de (12) lances 45mm en parallèle**

DESCRIPTION

Le système OS-12600-002-B est un système One Seven destiné à être installé dans de puissants véhicules de lutte contre l'incendie à grand réservoir. Il est alimenté par l'entraînement auxiliaire du véhicule.

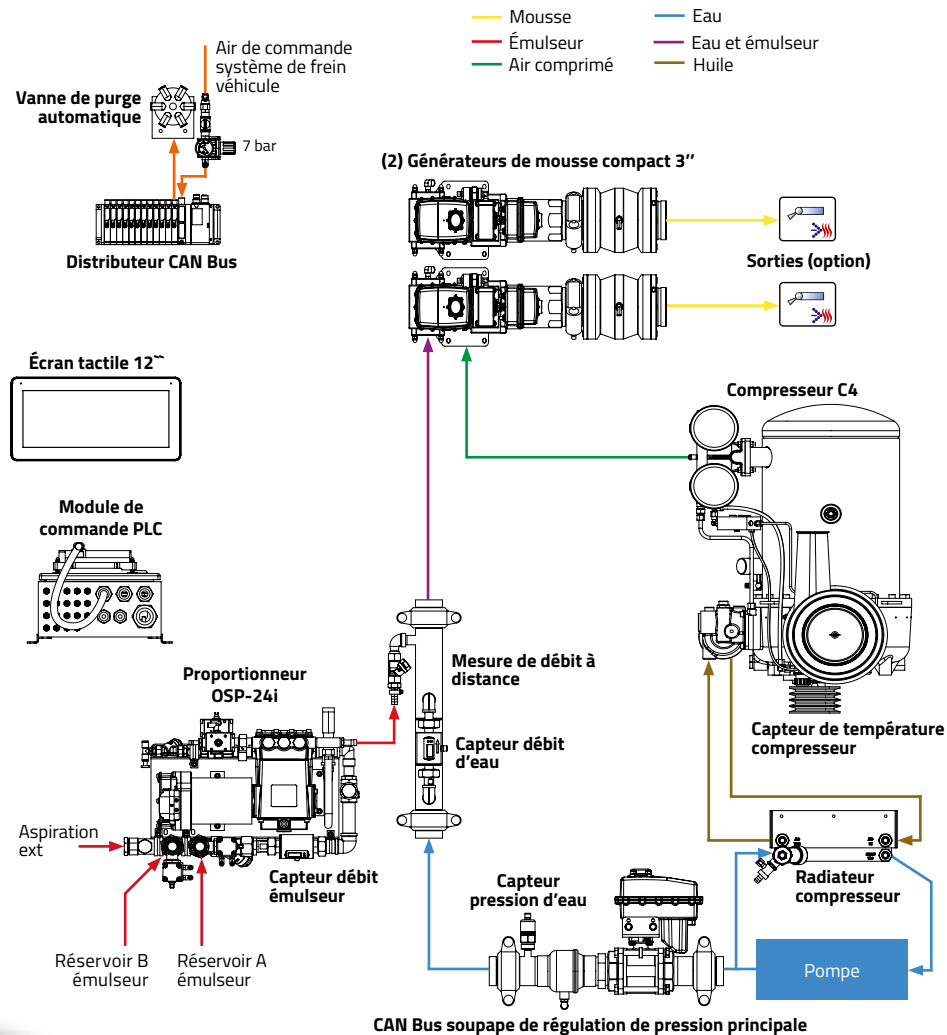
Le système est équipé de deux générateurs de mousse compacts One Seven 3.0" qui produisent un volume de mousse One Seven pouvant atteindre 12600 l/min. Le débit maximal d'eau ou de eau/mousse concentrée est de 4000 l/min.

Plusieurs variantes de sortie sont disponibles, qui peuvent être configurées individuellement selon les besoins du client.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Système flexible „tout-en-un” pour la mousse à air comprimé One Seven, l'agent mouillant ou l'eau.
- Mise en service de l'ensemble du système à l'aide d'un seul bouton.
- Système entièrement automatique, aucune intervention manuelle n'est nécessaire
- Contrôle permanent du débit et de la pression, ajustement automatique si nécessaire.
- Qualité constante et optimale de la mousse One Seven grâce au contrôle automatisé du rapport de mélange
- Sécurité fonctionnelle maximale grâce à la surveillance permanente de tous les composants et paramètres électriques, programmes d'urgence automatisés pour un fonctionnement continu.
- Possibilité d'accès à distance en série pour un service rapide



SYSTÈME ONE SEVEN

Norme	DLS 2400/7200 selon la norme EN 16327, ISO/DIS 7076-6
Volume de la mousse	Max. 12.600 l/min
Indice de moussage	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
Pression de travail	8 bar

CONFIGURATION SYSTÈME

Générateur de mousse	(2) 3,0" générateur de mousse de OS compact
Débit d'eau	Mousse humide (eau:air = 1:3): jusqu'à 2.400 l/min Mousse humide (eau:air = 1:6): jusqu'à 1.800 l/min Eau/agent mouillant: jusqu'à 4.000 l/min
Disponible en option	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage ■ Vanne 3 voies pour fonctionnement en parallèle de 12 lances 45 mm ou 6 lances de 70 mm

PROPORTIONNEUR MELANGEUR

Norme	EN 16327 - DZA 2400/0,1-1,0
Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston
Capteurs pour l'eau	Mesure de débit magnéto-inductive
Capteurs pour l'émulseur	Mesure de débit magnéto-inductive
Puissance	0,3 ... 24 l/min à 10 bar
Pression de travail	Max. 16 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Source	OS C4 (R20) compresseur à vis industriel
Entraînement	Entraînement par courroie / accouplement hydraulique
Consommation d'énergie	Max. 75 kW
Capacité	10.800 l/min (capacité maximale de la pompe) 10.000 l/min (capacité nominale de la pompe)
Pression de travail	8 bar
Refroidissement	Refroidissement à eau