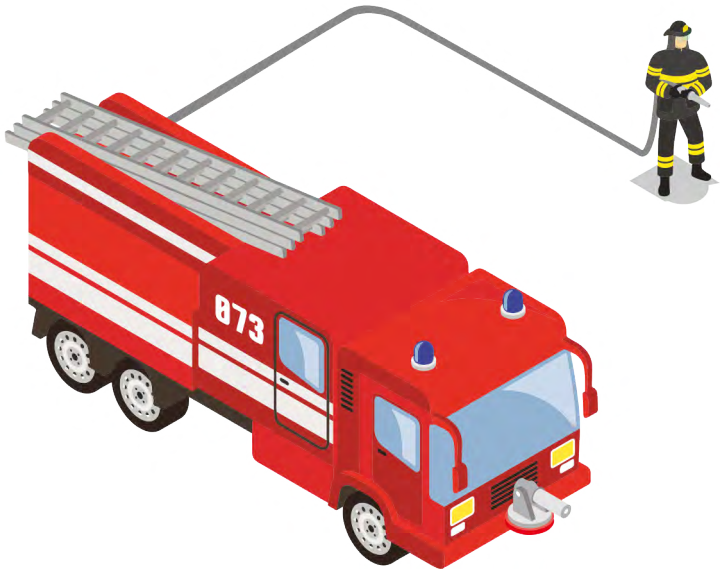
OS-1400-100-B

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS ET SERVICE INCENDIE INDUSTRIEL

one seven® PREMIUM



- **Jusqu'à 1.400 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement d'une (1) sortie 45 mm**
- **Fonctionnement d'une (1) lance 45 mm**

DESCRIPTION

L'OS-1400-100-B est un petit système One Seven destiné à être installé dans des fourgons pompe tonne, disposant un accouplement mécanique et une pompe à eau.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 1.400 l/min, le débit maximal de l'eau/agent mouillant étant de 400 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars.

Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 1,5" qui alimente une (1) sortie 45 mm avec jusqu'à 1.050 l/min de mousse One Seven (150 l d'eau + 900 l d'air comprimé). Il est également possible de faire fonctionner un petit canon Monitor avec le volume de mousse maximum.

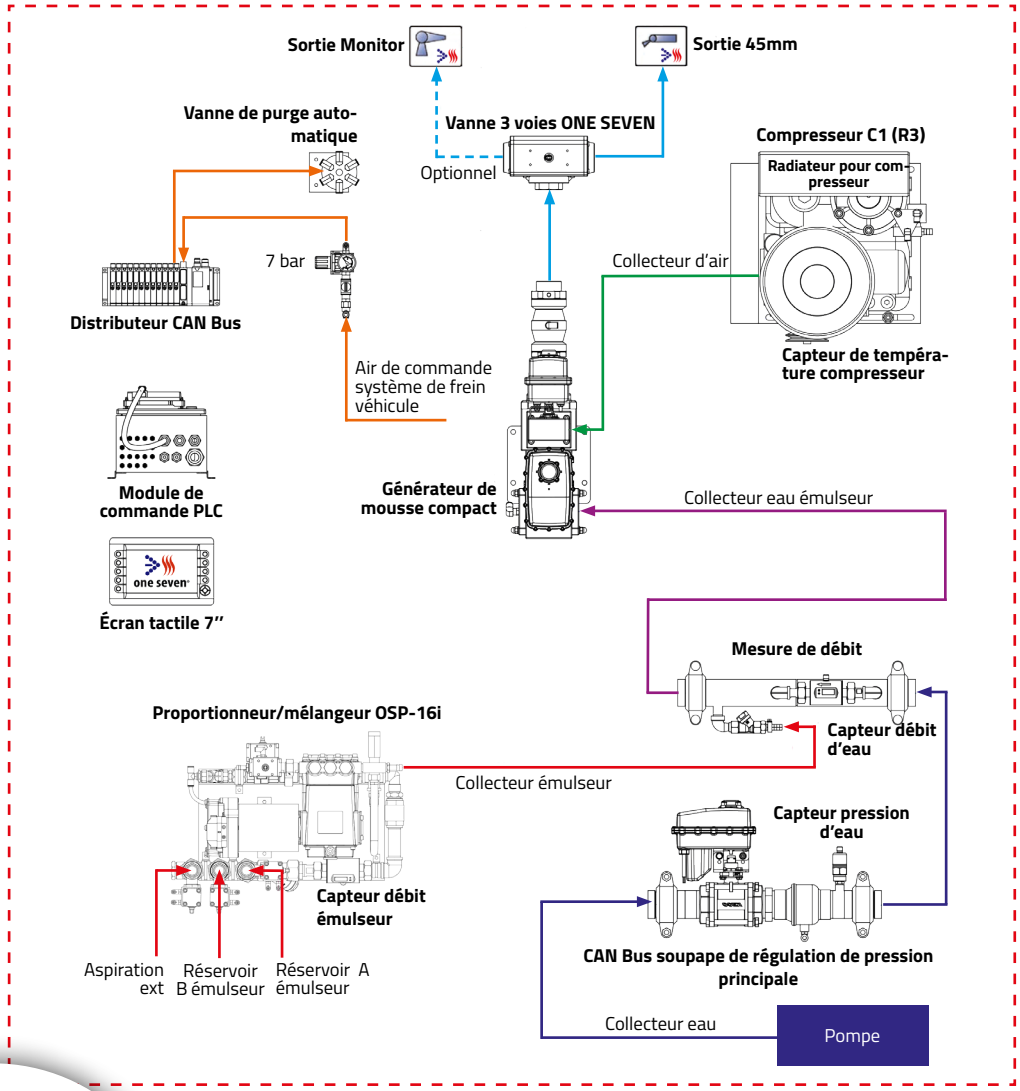
En combinaison avec les émulseurs One Seven, le OS-1400-100-B un système incendie compacte et efficace contre les feux de toute sorte.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX -01.1.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service à commande unique (one touch);
- Une sécurité de fonctionnement maximale grâce à un contrôle électronique permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- Contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- Contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- Ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- Très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.

Rev.-Nr. 2-0_2025-05-01



SYSTÈME ONE SEVEN

Norme	DLS 300/900 selon la norme EN 16327 ISO/DIS 7076-6
Volume de la mousse	Max. 1.400 l/min
Indice de moussage	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
Pression de travail	8 bar

CONFIGURATION SYSTÈME

Générateur de mousse	Un (1) générateur de mousse de 1,5'' OS compact
Débit d'eau	Mousse humide1 : jusqu'à 200 l/min Agent mouillant2 : jusqu'à 200 l/mim
Disponible en option	Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage frontale avec contrôle automatique du débit

PROPORTIONNEUR MELANGEUR

Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston
Capteurs pour l'eau	Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min
Capteurs pour l'émulseur	Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min
Puissance	0,2 ... 16 l/min à 10 bar
Pression de travail	Max. 16 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Source	OS C1 (R3) Compresseur à vis industriel
Entraînement	Entraînement par courroie/accouplement hydraulique
Consommation d'énergie	Max. 19 kW
Capacité	2.300 l/min à la capacité maximale, 1.400 l/min au débit nominal de la pompe
Pression de travail	8 bar
Refroidissement	Refroidissement à eau

one seven®
PREMIUM

One Seven Premium CAFS GmbH

Am Honigberg 31 | 14943 Luckenwalde | Allemagne
Tel.: +49 3371 6913-0
Fax: +49 3371 6913-99
Courriel: info@oneseven.com

www.oneseven.com