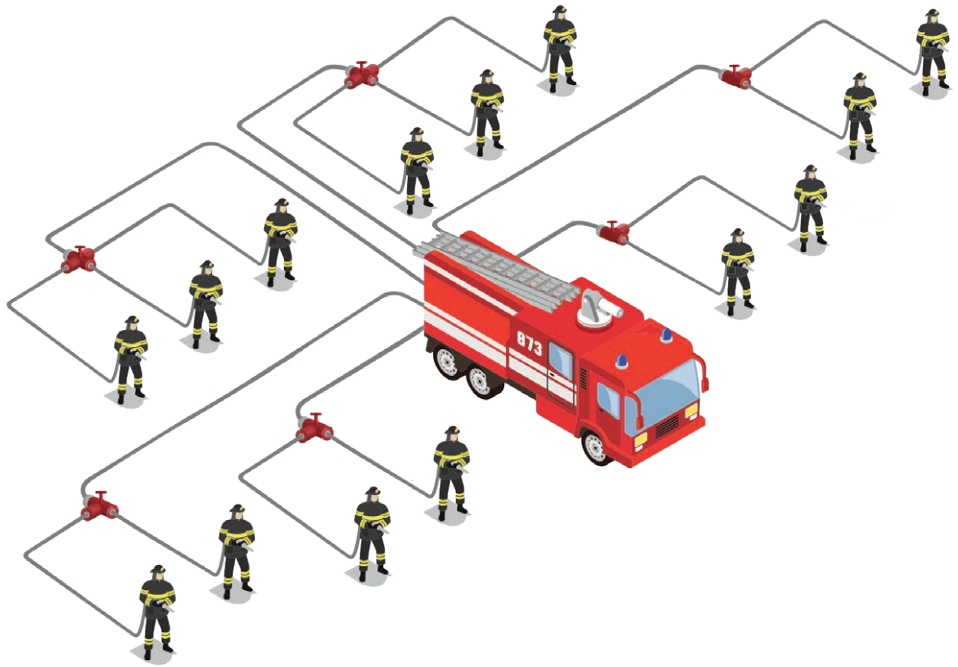
OS-14400-022-B

SYSTÈME ONE SEVEN D'INSTALLATION



- **Jusqu'à 14400 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement jusqu'à quatre (6) sorties 70 mm**
- **Fonctionnement de (14) lances 45 mm en parallèle**

DESCRIPTION

L'OS-14400-022-B est le système One Seven le plus puissant, destiné à être installé dans les camions-mousse de très grande puissance, avec un entraînement auxiliaire et une pompe à eau.

Le système comporte deux générateurs de mousse compacte One Seven de 2,0˝ et de 3,0˝. Le volume maximal de mousse produite par One Seven est de 14.400 l/min, le débit maximal d'eau ou de mélange d'eau additivée est de 6.000 l/min.

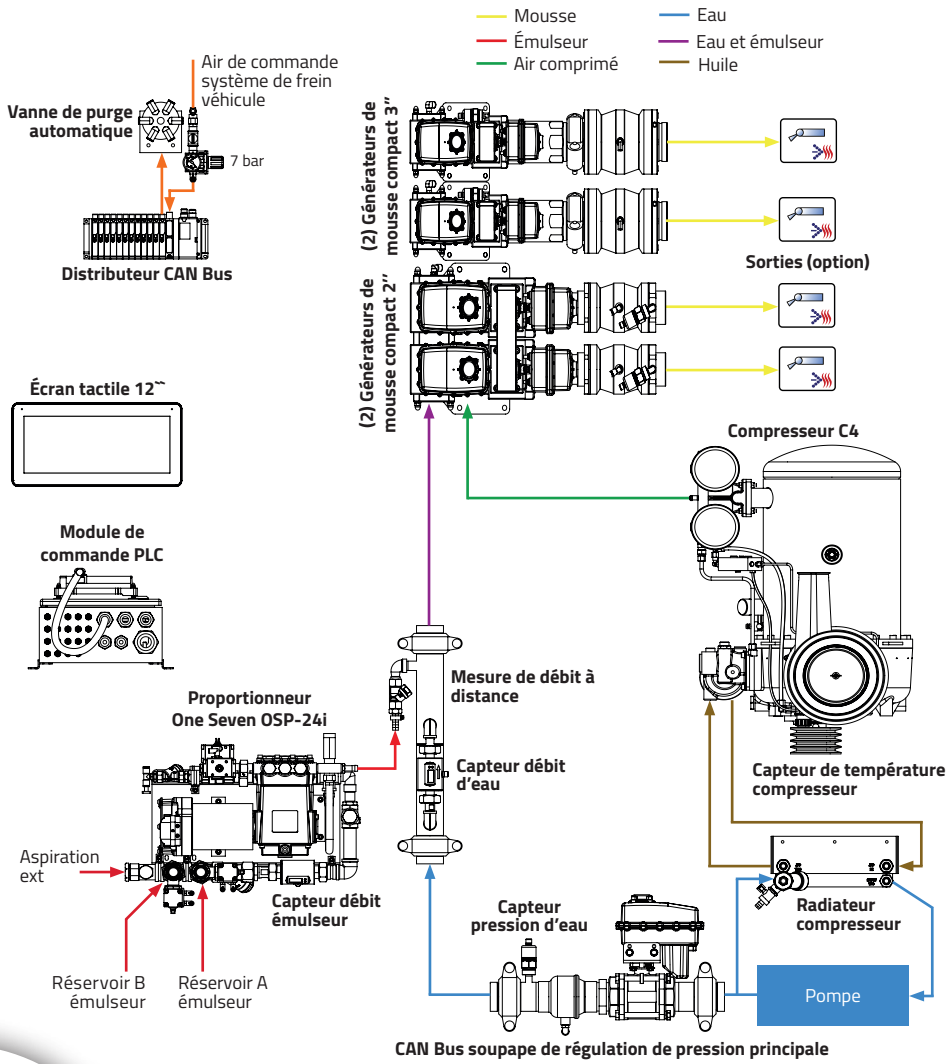
Plusieurs modèles de sorties sont disponibles, qui peuvent être configurés individuellement selon les besoins du client.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Système flexible „tout-en-un" pour la mousse à air comprimé One Seven, l'agent mouillant ou l'eau.
- Mise en service de l'ensemble du système à l'aide d'un seul bouton.
- Système entièrement automatique, aucune intervention manuelle n'est nécessaire
- Contrôle permanent du débit et de la pression, ajustement automatique si nécessaire.
- Qualité constante et optimale de la mousse One Seven grâce au contrôle automatisé du rapport de mélange
- Sécurité fonctionnelle maximale grâce à la surveillance permanente de tous les composants et paramètres électriques, programmes d'urgence automatisés pour un fonctionnement continu.
- Possibilité d'accès à distance en série pour un service rapide

Rev.-Nr. 1-2_2024-08-16



SYSTÈME ONE SEVEN

Norme	DLS 3600/10800 selon la norme EN 16327, ISO/DIS 7076-6
Volume de la mousse	Max. 14.400 l/min
Indice de moussage	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
Pression de travail	8 bar

CONFIGURATION SYSTÈME

Générateur de mousse	(2) 2,0˝ + (2) 3,0˝ générateur de mousse de OS compact
Débit d'eau	Mousse humide (eau:air = 1:3): jusqu'à 3.600 l/min Mousse humide (eau:air = 1:6): jusqu'à 1.800 l/min Eau/agent mouillant: jusqu'à 6000 l/min
Disponible en option	▪ Vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage ▪ Vanne 3 voies pour fonctionnement en parallèle de 14 lances 45 mm ou 6 lances de 70 mm

PROPORTIONNEUR MELANGEUR

Norme	EN 16327 - DZA 2400/0,1-1,0
Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston
Capteurs pour l'eau	Mesure de débit magnéto-inductive
Capteurs pour l'émulseur	Mesure de débit magnéto-inductive
Puissance	0,3 ... 24 l/min à 10 bar
Pression de travail	Max. 16 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Source	OS C4 (R20) Compresseur à vis industriel
Entraînement	Entraînement par courroie / accouplement hydraulique
Consommation d'énergie	Max. 75 kW
Capacité	10.800 l/min (capacité maximale de la pompe) 10.000 l/min (capacité nominale de la pompe)
Pression de travail	8 bar
Refroidissement	Refroidissement à eau

one seven®

Schmitz One Seven GmbH

Am Honigberg 31 | 14943 Luckenwalde | Allemagne
Tel.: +49 3371 6913-0
Fax: +49 3371 6913-99
Courriel: info@oneseven.com

www.oneseven.com