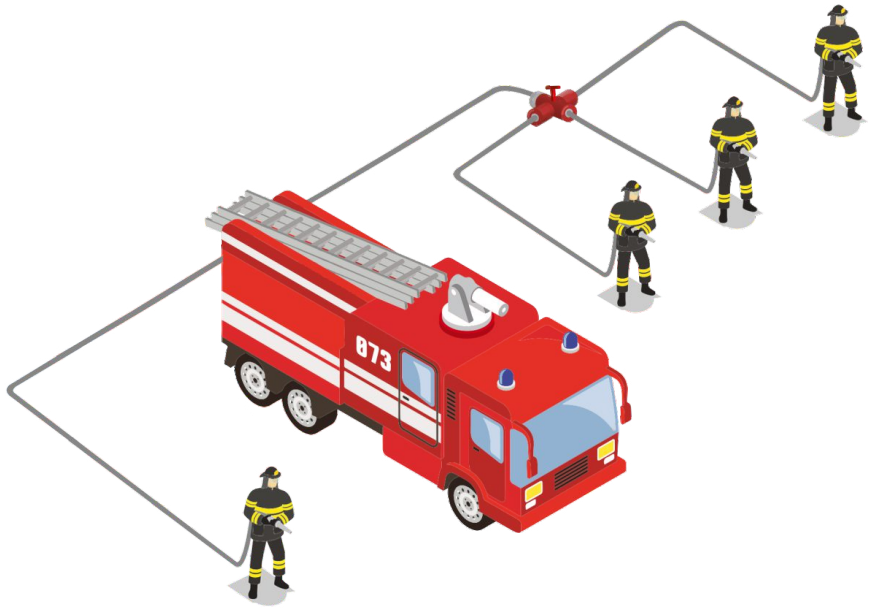
# OS-4200-010-B

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS ET SERVICE INCENDIE INDUSTRIEL

one seven® PREMIUM




- **Jusqu'à 4.200 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement d'une (1) sortie 70 mm**
- **Fonctionnement de (4) lances 45 mm en parallèle**

## DESCRIPTION

L'OS-4200-010-B est un système de puissance moyen One Seven destiné à être installé dans des fourgons pompe tonne, disposant un accouplement mécanique et une pompe à eau.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 4.200 l/min, le débit maximal de l'eau/ émulseur étant de 1.000 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars.

Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 2 '' qui alimente une (1) sortie 70 mm avec jusqu'à 3.150 l/min de mousse One Seven (450 l d'eau + 2.700 l d'air comprimé). Il est également possible de faire fonctionner un petit canon Monitor avec le volume de mousse maximum.

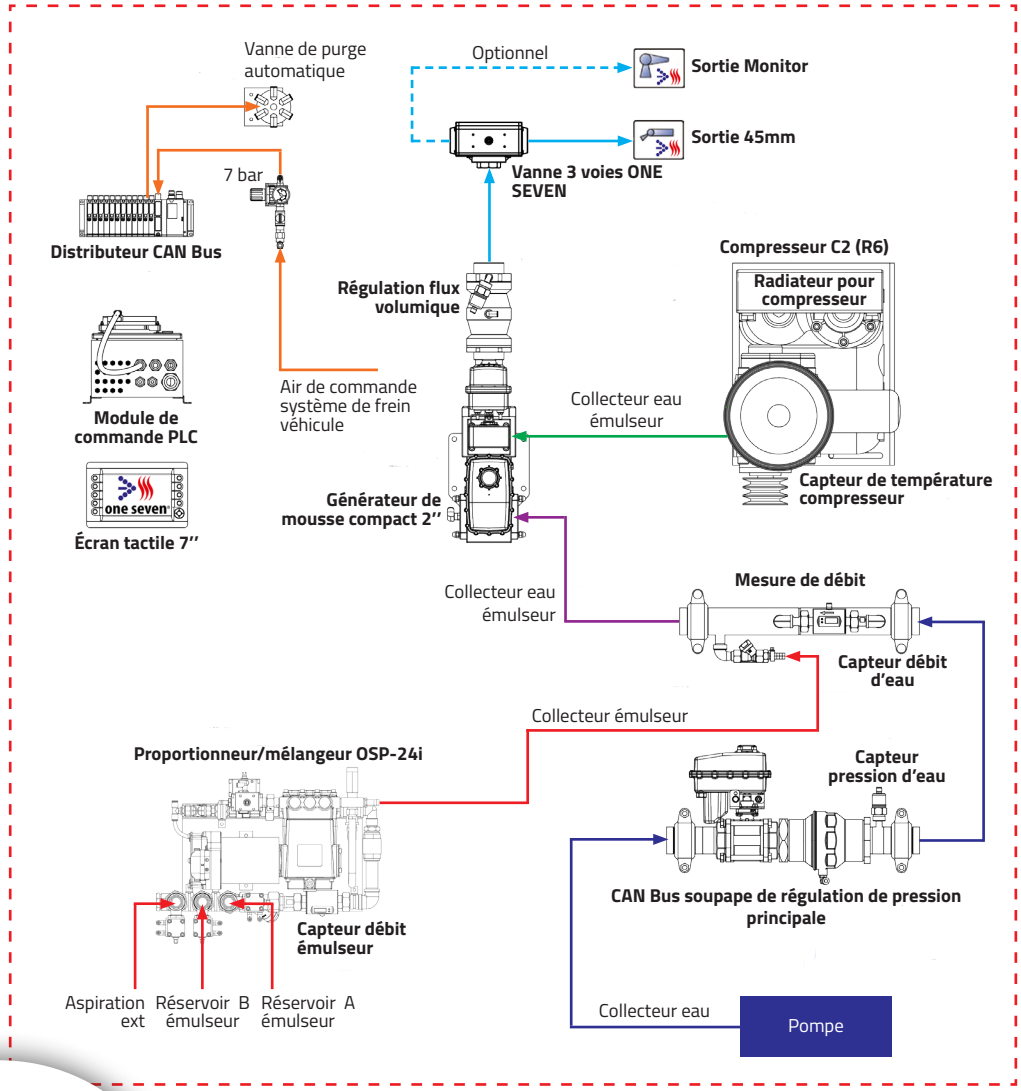
En combinaison avec les émulseurs One Seven, le OS-4200-010-B un système incendie multi-usage, fiable et efficace contre les feux de toute sorte.

La configuration du système en usine est certifiée selon RT-PEREX-01.1.

## AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service à commande unique (one touch);
- Une sécurité de fonctionnement maximale grâce à un contrôle électronique; permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- Contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- Contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- Ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- Très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.

Rev.-Nr. 2-0_2025-20-05




## SYSTÈME ONE SEVEN

| | |
|---|---|
| **Norme** | DLS 800/2400 selon la norme EN 16327 ISO/DIS 7076-6 |
| **Volume de la mousse** | Max. 4.200 l/min |
| **Indice de moussage** | Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche) |
| **Pression de travail** | 8 bar |

## CONFIGURATION SYSTÈME

| | |
|---|---|
| **Générateur de mousse** | Un (1) générateur de mousse de 2'' OS compact |
| **Débit d'eau** | Mousse humide1 : jusqu'à 600 l/min<br>Agent mouillant2 : jusqu'à 1.000 l/min |
| **Disponible en option** | ▪ Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, Monitor ou rampe d'arrosage frontale avec contrôle automatique du débit<br>▪ Vanne 3 voies pour fonctionnement en parallèle de 3 lances 45 mm avec contrôle automatique du débit |

## PROPORTIONNEUR MELANGEUR

| | |
|---|---|
| **Entraînement** | Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable |
| **Pompe** | Pompe à piston |
| **Capteurs pour l'eau1** | Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min |
| **Capteurs pour l'émulseur** | Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min |
| **Puissance** | 0,3 ... 24 l/min à10 bar |
| **Pression de travail** | Max. 16 bar |
| **Taux de mélange** | 0,1 ... 9,9 %, variable à volonté |

[1] Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles (par exemple 100 ... 3.000 l/min ou 200 ... 6.000 l/min)

## ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

| | |
|---|---|
| **Source** | OS C2 (R6) Compresseur à vis industriel |
| **Entraînement** | Entraînement par courroie/accouplement hydraulique |
| **Consommation d'énergie** | Max. 37 kW |
| **Capacité** | 3.600 l/min à la capacité maximale de la pompe<br>2.700 l/min au débit nominal de la pompe |
| **Pression de travail** | 8 bar |
| **Refroidissement** | Refroidissement à eau |

one seven®
PREMIUM

**One Seven Premium CAFS GmbH**

Am Honigberg 31 | 14943 Luckenwalde | Allemagne
Tel.: +49 3371 6913-0
Fax: +49 3371 6913-99
Courriel: info@oneseven.com

www.oneseven.com