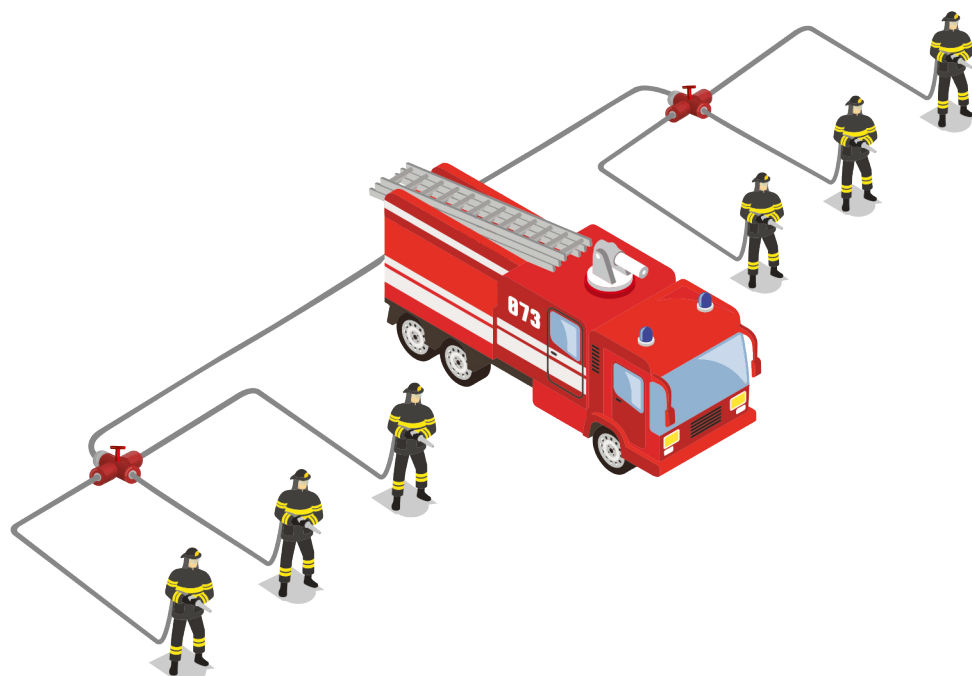




OS-6000-001-OCFP

SYSTÈME ONE SEVEN | POUR LES SDIS et SERVICES INCENDIE INDUSTRIEL



- **Jusqu'à 6000 l/min de volume de mousse**
- **Fonctionnement de deux (2) sorties 70 mm au maximum**
- **Fonctionnement simultané d'un maximum de six (6) lances 45mm**

DESCRIPTION

L'OS-6000-001-OCFP est un système entièrement préassemblé, prêt à être installé. Le système „One Seven” est équipé avec une pompe incendie NP3000 selon la norme EN 1028-1. Le système est particulièrement adapté pour équiper les véhicules de lutte contre les incendies de grande puissance.

Le système présente de nombreuses innovations techniques:

- réglage automatique du système en cours de fonctionnement;
- fonctionnement en multi-lances avec contrôle automatique du débit;
- unité de commande CAN Bus SPS.

Le volume maximal de la mousse One Seven est de 6 000 l/min, le débit maximal de l'eau/émulseur est de 1 600 l/min. La pression de fonctionnement du système est de 8 bars. Le système dispose d'un (1) générateur de mousse 3.0 " One Seven qui peut alimenter jusqu'à deux (2) sorties 70 mm capable de distribuer 3 000 l/min de mousse One Seven chacune. Il est également possible de faire fonctionner un canon à mousse Monitor avec un volume de mousse maximal de 6 000 l/min et une distance de projection pouvant atteindre 70 m. L'OS-6000-001-OCFP est une arme puissante et efficace contre les feux de toutes sortes.

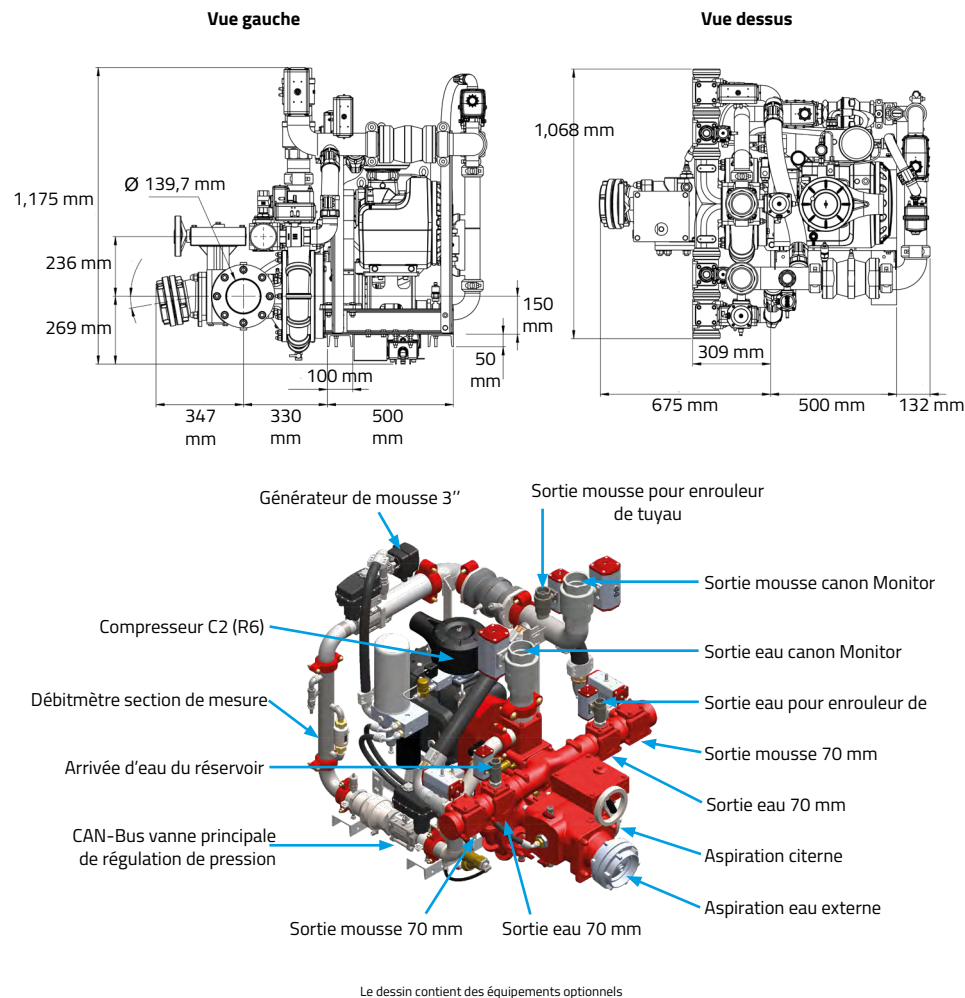
AVANTAGES DU SYSTÈME

- Un fonctionnement simple et sécurisé grâce à son système de mise en service avec une unique commande;
- une sécurité fonctionnelle maximale grâce à un contrôle électronique permanent de tous les paramètres de l'installation et les divers programmes d'urgence;
- contrôle automatique de la pression et du débit pour un débit de mousse constant;
- contrôle automatique du rapport eau-air pour une qualité de mousse optimale et constante;
- ajustement des performances du système en fonction des conditions d'utilisation;
- très faible consommation d'eau et de mousse pour une très grande autonomie.

One Seven Premium CAFS GmbH

Am Honigberg 31
14943 Luckenwalde | Germany
Tel.: +49 3371 6913-0
Fax: +49 3371 6913-99
Courriel: info@oneseven.com

www.oneseven.com



SYSTÈME ONE SEVEN

Norme	DLS 1600/4800 selon la norme DIN EN 16327
Volume de la mousse	Max. 6 000 l/min
Indice de moussage	Environ 7 (mousse humide), environ 20 (mousse sèche)
Pression de travail	8 bar
Entraînement	Accouplement (PTO) DN100
Système avec consommation d'énergie nominale (pompe à eau + compresseur)	Nom. 118 kW
Tension	24 VDC
Consommation électrique nominale	50 AMP
Poids total (à sec)	500 kg

CONFIGURATION SYSTÈME

Générateur de mousse	Un (1) générateur de mousse de 3,0" OC
Débit d'eau	Mousse humide ¹ : jusqu'à 1.600 l/min Agent mouillant ² : jusqu'à 1.600 l/min
Disponible en option	<ul style="list-style-type: none"> Une (1) vanne de commutation pour le dévidoir de tuyaux, jusqu'à 150 l/min avec contrôle automatique du débit Une (1) vanne de commutation pour le Monitor, jusqu'à 1.200 l/min avec contrôle automatique du débit

¹ Rapport eau-air 1:3

² Quantité de solution eau-mousse sans air comprimé

ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

Source	OS C2 (R6) Compresseur à vis industriel
Entraînement	Entraînement par courroie
Capacité	4.800 l/min à la capacité maximale de la pompe 4.400 l/min au débit nominal de la pompe
Pression de travail	Nom. 8 bar
Refroidissement	Refroidissement à eau
Consommation d'énergie	Max. 39 kW

PROPORTIONNEUR MELANGEUR

Type	OSP-24i
Norme	Selon EN 16327 - DZA 2400/0,1-1,0
Entraînement	Moteur électrique synchrone sans balais 1 kW, commandé par le bus CAN, vitesse variable
Pompe	Pompe à piston
Capteurs pour l'eau	Mesure de débit magnéto-inductive, 50 ... 2.000 l/min
Capteurs pour l'émulseur	Mesure de débit magnéto-inductive, 0,1 ... 40 l/min
Puissance	0,3 ... 24 l/min à 10 bar
Pression de travail	Max. 16 bar
Taux de mélange	0,1 ... 9,9 %, variable à volonté

¹ 1 Des capteurs de débit d'eau de plus grande capacité sont disponibles en option (par exemple 100 ... 3.000 l/min)

POMPE EAU

Type	Pompe centrifuge de lutte contre l'incendie NP 3000
Puissance nominale	3.000 l/min à 10 bar
Vitesse nominale	3.000 tours/minute
Vitesse maximale	3.400 tours/minute
Sens de rotation	dans le sens des aiguilles d'une montre (en regardant la bride d'entraînement de la pompe)
Consommation électrique de la pompe	Puissance nominale 79 kW